**Перечень выполняемых работ при ремонте токарного станка**

1. Очистка и мойка станка
2. Поузловая разборка станка
3. Ремонт шпиндельной бабки:

* Разборка шпиндельной бабки
* Очистка, промывка, протирка разобранных деталей от грязи
* Осмотр и дефектация деталей
* Ремонт фрикциона, шлифование и добавление дисков у фрикционной муфты
* Шлифование полуколец
* Ремонт шпинделя
* Полная замена подшипников
* Замена зубчатых колес, валов и вилок по необходимости
* Замена шпиндельных подшипников
* Сборка передней бабки с заменой изношенных деталей

4. Ремонт коробки подач

* Разборка, очистка, промывка, протирка разобранных деталей от грязи
* Осмотр и дефектация деталей
* Полная замена подшипников
* Замена зубчатых колес и валов по необходимости
* Сборка коробки подач с заменой изношенных деталей

5. Ремонт фартука

* Разборка, очистка, промывка, протирка разобранных деталей от грязи
* Осмотр и дефектация деталей
* Замена зубчатых колес и валов по необходимости
* Полная замена подшипников
* Сборка фартука с заменой изношенных деталей

6. Ремонт станины:

* Разборка элементов станины
* Очистка, промывка, протирка разобранных деталей от грязи
* Осмотр и дефектация деталей
* Шлифовка направляющих станины, сопрягаемых с направляющей задней бабки и каретки
* Ремонт клиноременной передачи главного привода, восстановление посадочных отверстий, балансировка шкива, подбор и замена ремней
* Сборка элементов станины с заменой изношенных деталей
* Монтаж станины
* Замена зубчатых реек (по необходимости)

7. Ремонт каретки и суппорта

* Разборка каретки, суппорта
* Очистка, промывка, протирка разобранных деталей от грязи
* Осмотр и дефектация деталей
* Шлифовка и шабрение направляющих
* Ремонт направляющих нижней части суппорта типа «ласточкин хвост», сопрягающихся с кареткой
* Ремонт поверхности нижней части суппорта, сопрягающейся со средней частью суппорта
* Ремонт направляющих средней части суппорта типа «ласточкин хвост», сопрягающихся с средней частью суппорта
* Ремонт направляющих средней части суппорта, сопрягающихся с нижней частью суппорта
* Ремонт направляющих поверхностей верхней части суппорта, сопрягаемых со средней частью суппорта
* Ремонт поверхности верхней части суппорта, сопрягаемой с резцедержкой
* Замена и пришибривание клиньев и планок
* Ремонт 4-х отверстий под фиксатор в резцедержке
* Ремонт 4-х позиционного резцедержателя
* Сборка суппорта с заменой изношенных деталей
* Замена винта + гайки
* Ремонт нижних направляющих каретки, сопрягаемых со станиной
* Ремонт направляющих каретки, сопрягаемых с направляющими нижней части суппорта
* Сборка каретки с заменой изношенных деталей

8. Ремонт гитары сменных зубчатых колес

9. Ремонт задней бабки

* Разборка задней бабки
* Очистка, промывка, протирка разобранных деталей от грязи
* Осмотр и дефектация деталей
* Ремонт поверхностей корпуса задней бабки, сопрягающихся с поверхностями плиты
* Ремонт поверхностей плиты, сопрягающихся с поверхностями корпуса задней бабки и станиной
* Ремонт отверстия корпуса задней бабки под пиноль
* Замена пиноли
* Замена винта
* Сборка задней бабки с заменой изношенных деталей

10. Ремонт системы охлаждения

* Разборка системы охлаждения, арматуры и насоса
* Очистка, промывка, протирка разобранных деталей от грязи
* Осмотр и дефектация деталей
* Промывка и ремонт резервуара
* Промывка и продувка трубопроводов
* Восстановление трубопроводов, соединительных деталей, замена изношенных
* Замена помпы
* Сборка системы охлаждения, арматуры и насоса
* Испытание системы охлаждения

11. Ремонт системы смазки

* Разборка системы смазки и насоса
* Очистка, промывка, протирка разобранных деталей от грязи
* Осмотр и дефектация деталей
* Ремонт приборов гидравлики
* Ремонт смазывающихся устройств
* Замена (ремонт) насоса
* Сборка системы смазки и насоса
* Испытание системы смазки

12. Ремонт электрошкафа с полной заменой электроаппаратуры, замена соединительных монтажных проводов

13. Сборка станка

14. Восстановление геометрической точности станка

15. Испытание станка на холостом ходу и в работе

16. Окраска станка

17. Консервация

**Приемка станка из ремонта**

1. Основные параметры и размеры станков, точность и жесткость их после капитального ремонта должны соответствовать – паспортным данным станка

2. Испытание под нагрузкой